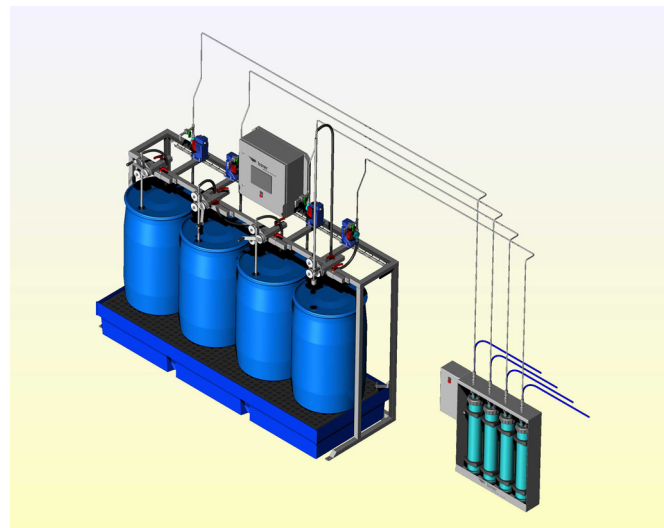


# Borer PCDS-Premium

## Cahier des charges PCDS-Premium

Machine d'alimentation centralisée pour produits chimiques



### Introduction

Le rôle d'une machine d'alimentation centralisée pour produits chimiques est la mise à disposition continue et sans interruption de produits chimiques pour les appareils de lavage et de désinfection raccordés. Ceci est possible en transportant les produits chimiques en provenance des bidons de produits dans les réservoirs via un module de pompes. Pendant que les appareils de lavage et de désinfection se servent en produits chimiques à l'aide de leurs propres pompes depuis les réservoirs, le PCDS s'assure que les réservoirs ne sont jamais vides.

Une appareil de lavage et de désinfection peut prélever toutes les heures environ 0.5 litre (valeur moyenne env. 250 ml) de produit chimique depuis un réservoir. En règle générale, un appareil de lavage et de désinfection prélève pendant un cycle 1 à 4 produits chimiques différents dans divers réservoirs.

Alors que la station de pompes/le module de pompes ne se trouve pas en général dans la même pièce que les appareils de lavage et de désinfection, les réservoirs ou modules de réservoirs sont généralement installés à proximité des appareils de lavage et de désinfection. Il peut arriver que des réservoirs ou modules de réservoirs doivent être commandés dans plusieurs pièces à partir d'une station de pompes.

Dans les cas extrêmes, jusqu'à 10 appareils de lavage et de désinfection (en moyenne 5) du même réservoir peuvent se servir du même produit chimique. Une pompe de la station de pompes commande toujours un seul réservoir. Une installation typique se compose de 4 pompes et 4 réservoirs.

### Description de l'installation

L'installation sert au transport pour la chimie des processus à partir du bidon (p. ex. un bidon de 220 l) dans les réservoirs. La station de pompes se compose d'un châssis qui peut contenir 1 à 4 pompes et autant de lances d'aspiration. Les lances d'aspiration sont fixées au châssis de manière à pouvoir être déplacées le long des axes X, Y et Z.

Les réservoirs sont rassemblés en un module compact avec cuve collectrice intégrée. Le module de réservoirs correspondant est placé à plat, dans la même pièce que les appareils

de lavage et de désinfection (appareils de nettoyage et de désinfection). Il est possible de relier jusqu'à 10 appareils de lavage et de désinfection à un module de réservoirs à produits chimiques.

### Description technique

La machine d'alimentation centralisée pour produits chimiques comporte:

#### 1. Armoire de commande pour 1 à 16 et réservoirs

##### 1.1. Armoire principale

- Armoire en acier chromé, IP66, montée sur le châssis de pompe
- Commande pour 1 à 16 pompes de transport des produits chimiques
- Surveillance du niveau dans le bidon en quantité absolue et en % (du niveau maximum de remplissage 100%)
- Information par e-mail sur le niveau du bidon en % (réglé par défaut à 30 %)
- Commande de témoins clignotants externes
- Entrées de niveau pour 1 à 16 lances d'aspiration analogiques
- Connexion à bus entre l'armoire de commande principale et le module de réservoirs
- Une sortie libre de potentiel par produit pour l'indication externe de bidon vide ou de panne (au choix contact à fermeture ou ouverture)
- Modification des réglages via l'écran de la commande possible
- Serveur Web intégré pour l'affichage complet de l'installation sur le PC
- En option : modem GSM et antenne pour l'alarme via le téléphone (Pager/SMS)
- Protection électrique 230 V CA 16A
- Manuel d'utilisation au choix en allemand, français, espagnol, anglais
- Schéma électrique (en fonction du projet)
- Dimensions de l'armoire de commande : hxlxp 500 x 500 x 210 mm

# Borer PCDS-Premium

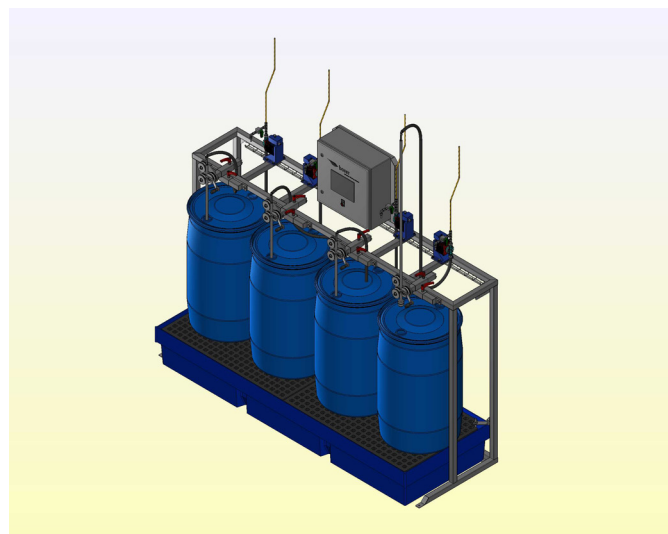
## 1.2. Boîtier de connexion réservoirs

- Boîtier en plastique, IP66, monté sur la cuve du réservoir
- Surveillance et régulation du niveau des réservoirs, les interrupteurs à flotteur en acier fin transmettent au total 3 signaux à la commande
- Surveillance de la protection anti-débordement des réservoirs, mini-interrupteur à flotteur avec un point de commutation
- LED ronde 22 mm (rouge), montée sur le couvercle
- Connexion à bus vers la commande principale pour un trafic complet des données
- Dimensions du carter : lxhxp 400 x 200 x 135 mm
- Sortie libre de potentielle pour indication externe de bidon vide ou de panne (au choix contact à fermeture ou à ouverture)

## 2. Station de pompes pour 1 à 4 produits chimiques

### 2.1. Châssis

- Châssis complet en acier CrNi avec 2 ou 4 points de prélèvement
- Châssis à fixer au sol et au mur
- Support de lance d'aspiration réglable sur les axes X, Y et Z (en option, sans support de lance)
- Fixation pour l'armoire de commande
- 1 à 4 pièces. Pompes de transport 230 V, débit : 7.8 l/h à 7.0 bar
- 1 à 4 pièces. Lances d'aspiration analogiques pour bidons de 25 l à 220 l
- Finition : grenailage aux billes de verre
- Dimensions pour la 4e station avec cuve, armoire de commande incluse : lxhxp 2500 x 2850 x 815 mm
- Dimensions pour la 2e station : lxhxp 1300 x 2850 x 815 mm

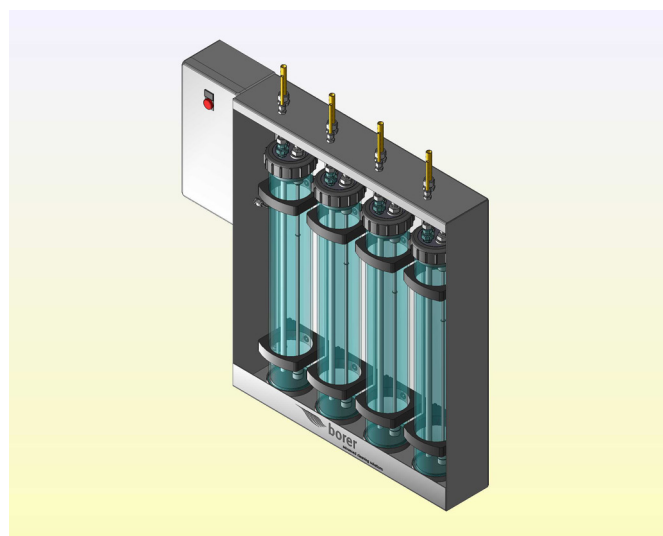


## 2.2. En option : cuve collectrice avec grille (PE)

- Cuve insérable à plat entre les pieds du châssis
- Espace pour 4 bidons de 220 l au maximum
- Interrupteur à flotteur fixé au châssis de l'appareil
- Coloris : bleu plastique
- Dimensions : lxhxp 2400 x 285 x 815 mm
- Dimensions pour la 2e station lxhxp 1200 x 285 x 815 mm

## 3. Module de réservoirs

- 1 à 4 réservoirs intégrés dans le carter en tôle d'acier CrNi avec cuve collectrice
- Interrupteur à flotteur monté dans la cuve
- Réservoirs en PVC avec couvercle dévissable, volume nominal 5 l
- Sondes de niveau en acier inoxydable avec 3 points de commutation
- Boîtier de commande monté en haut en façade
- Prévu pour le raccordement de 1 à 10 appareils de lavage et de désinfection
- Finition : grenailage aux billes de verre
- Dimensions pour la 4e station : lxhxp 950 x 860 x 152 mm (largeur avec boîtier de raccordement inclus)
- Dimensions pour la 2e station : lxhxp 610 x 860 x 152 mm



## 4. Indicateurs de panne externes

- Unité de témoins de panne (témoin clignotant)
- Représentation/Affichage de l'installation complète à l'écran
- Affichage également possible sur un PC externe (serveur Web intégré)