

borer industry

## deconex® HT 1153 und deconex® HT 1510

Eine starke Kombination für Reinigung von Teilen bei der Wartung und zwischen zwei Bearbeitungsschritten

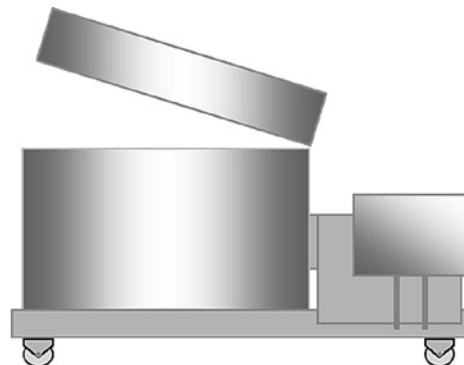
### Eigenschaften der Produkte-Kombination: deconex® HT 1153 und deconex® HT 1510

- hohe Entfettungswirkung dank spezieller Tenside
- mildalkalisch für hohe Materialverträglichkeit
- demulgierende Wirkung mit den meisten Bearbeitungsölen
- schaumfrei ab 40 °C
- schaubremmend bei der Entfernung pflanzlicher Öle
- kann für Zwischenschrittreinigung ohne nachträgliche Spülung benutzt werden
- ideal für die Reinigung bei Wartung und Reparatur
- auch für Leichtmetalle geeignet
- nicht ätzend, daher sicheres Handling
- kompatibel mit Aluminium, Kupferlegierungen, Eisen/Stahl, Titan, Nickel, Edelmetalle, Zamak (Zinkspritzguss), Kunststoffe

## Reinigung von Teilen bei der Wartung

### Prozessdaten

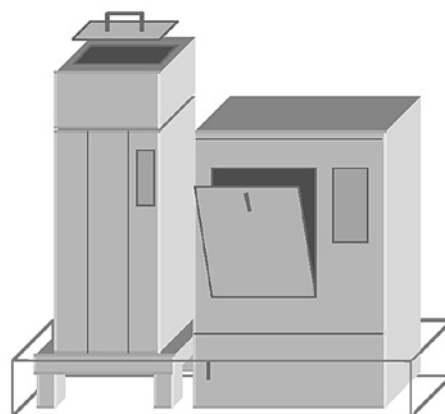
Substrat	Alu, Stahl, Messing, Kupfer
Verfahren	Spritzreinigung
Medium	<b>deconex® HT 1153</b>
Konzentration	4%
+ Medium	<b>+ deconex® HT 1510</b>
Konzentration	2%
Temperatur	70 °C
Zeit (total)	5-10 min
Spülung	nein
Trocknung	nein (Verdampfung durch Eigenwärme)
Qualität/Ergebnis	fett- und ölfrei, trocken



## Reinigung von Teilen zwischen zwei Bearbeitungsschritten

### Prozessdaten

Substrat	Gold, Inox, Alu, Stahl, Messing
Verfahren	Spritzreinigung
Medium	<b>deconex® HT 1153</b>
Konzentration	3%
+ Medium	<b>+ deconex® HT 1510</b>
Konzentration	1%
Temperatur	70 °C
Zeit (total)	20 min (inkl. Trocknung)
Spülung	Kalt- und DI-Wasserspülung
Trocknung	mit gefilterter Warmluft
Qualität/Ergebnis	fleckenfrei, partikelfrei, trocken



Überzeugen Sie sich persönlich von der Reinigungsleistung unserer Produkte. Vereinbaren Sie mit einem unserer Techniker eine Demonstration mit verunreinigten Teilen aus Ihrem Bereich. Ein Anruf genügt. Wir freuen uns, von Ihnen zu hören.

#### Borer Chemie AG

Gewerbstrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland  
Tel. +41 32 686 56 00, Fax +41 32 686 56 90  
www.borer.ch, office@borer.ch

deconex®